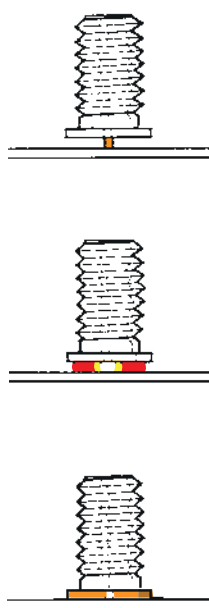


URZĄDZENIA DO KONDENSATOROWEGO PRZYPAWANIA TRZPIENI


SMOLTECH
Technika Zgrzewalnicza


TAYLOR
STUDWELDING
SYSTEMS LIMITED



TAYLOR Studwelding Systems Limited jest brytyjskim specjalistą w produkcji urządzeń do przypawania trzpieni, który od 35 lat zaopatruje firmy przemysłowe w Europie i na świecie.

SMOLTECH Technika Zgrzewalnicza sp. z o.o., jako wyłączny dystrybutor sprzętu TAYLOR w Polsce, oferuje szeroką gamę urządzeń i akcesoriów do pracy manualnej jak i zautomatyzowane stanowiska CNC projektowane i budowane przez naszą firmę w oparciu o systemy TAYLOR.

SERIA CDM – KONDENSATOROWE PRZYPAWARKI DO TRZPIENI

Kompaktowy, przenośny sprzęt kondensatorowy przeznaczony do przypawania trzpieni o średnicy do 10 mm. Dzięki prostej i solidnej konstrukcji seria CDM oferuje ekonomiczne i niezawodne zgrzewanie kołków ze stali miękkiej, stali nierdzewnej, aluminium i mosiądzu. Szybka i precyzyjna seria CDM zapewnia najlepsze wyniki przypawania.

Urządzenia zaprojektowane i zbudowane zgodnie z rygorystycznymi standardami spełniają wymagania CE i UKCA.



SYSTEM DO KONDENSATOROWEGO PRZYPAWANIA KOŁKÓW O ŚREDNICY DO 10 MM


SMOLTECH
Technika Zgrzewalnicza

WYŁĄCZNY DYSTRYBUTOR NA POLSKĘ
SMOLTECH Technika Zgrzewalnicza Sp. z o.o.
53-633 Wrocław, ul. Kazimierza Michalczyka 14
+48 71 321 54 27 | biuro@smoltech.pl
www.smoltech.pl

URZĄDZENIA DO KONDENSATOROWEGO PRZYPAWANIA TRZPIENI



Źródło



Pistolet kontaktowy C2



Pistolet z uniesieniem LG2



Mini Kontakt



Mikro Kontakt

SERIA CDM

CECHY ŹRÓDŁA

- Kompaktowa, lekka przenośna maszyna.
- Mocna, solidna konstrukcja.
- Szybkie przypawanie.
- Szybkie ładowanie i wydajność pracy.
- Łatwa regulacja napięcia ładowania.
- Ułatwiony monitoring pracy (diody LED).
- Jakość i niezawodność firmy Taylor Studwelding Systems Limited.
- Zgrzewa stal niskowęglową, stal nierdzewną, aluminium i mosiądz.

CECHY PISTOLETU KONTAKTOWEGO C2

- Balans i lekkość konstrukcji.
- Minimalizuje zmęczenie operatora.
- Wygodny i łatwy w użyciu.
- Korpus wykonany z odpornego na uderzenia, wytrzymałego tworzywa Verton.
- Dostępne akcesoria do przypawania w trudno dostępnych miejscach.

CECHY PISTOLETU Z UNIESIENIEM LG2

- Balans i lekkość konstrukcji.
- Minimalizuje zmęczenie operatora.
- Wygodny i łatwy w użyciu.
- Korpus wykonany z odpornego na uderzenia, wytrzymałego tworzywa Verton.
- Dostępne akcesoria do przypawania w trudno dostępnych miejscach.
- Dostępny skok do 5 mm.

PISTOLET MINI KONTAKT

- Zaprojektowane do użytku tam, gdzie dostęp jest ograniczony.

PISTOLET MIKRO KONTAKT

- Zaprojektowane do użytku tam, gdzie dostęp jest bardzo ograniczony.
- Stosowany w połączeniu ze standardowym pistoletem.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Źródło	
Zasilanie	115 i 230 V AC, 50 – 60 Hz, 1 faza
Moc wejściowa	1.8 kVA
Bezpieczniki zasilania	16A przy 115V, 10A przy 230V
Napięcie wyjściowe	35 – 200V
Źródło mocy wyjściowej	Kondensatory elektrolityczne
Wydajność pracy	10 – 50 kołków na minutę
Zakres średnic kołków	2 – 10mm
Stopień ochrony	IP21
Wymiary (mm)	430 x 210 x 270 (dł. x szer. x wys.)

Model źródła	CDM8	CDM8	CDM9	CDM9	CDM10	CDM10
Wariant	Kontaktowy	Z uniesieniem	Kontaktowy	Z uniesieniem	Kontaktowy	Z uniesieniem
Pojemność nominalna	66,000 μ	66,000 μ	99,000 μ	99,000 μ	132,000 μ	132,000 μ
Zakres zgrzewania:						
• Stal miękka	2-8mm	2-8mm	2-10mm	2-8mm	2-10mm	2-10mm
• Stal nierdzewna	2-6mm	2-6mm	2-8mm	2-8mm	2-10mm	2-10mm
• Stop aluminium	2-6mm	2-6mm	2-6mm	2-6mm	2-8mm	2-8mm
• Stal ocynkowana	2-6mm	2-6mm	2-8mm	2-6mm	2-8mm	2-8mm
Waga źródła	16.00kg	16.00kg	17.50kg	17.50kg	18.50kg	18.50kg

Model pistoletu	Kontakt C2	Z uniesieniem LG2
Zakres zgrzewania	2mm - 10mm	2mm - 10mm
Zakres długości kołka	Standard do 35mm Przedłużony - dowolna dłu.	Standard do 35mm Przedłużony - dowolna dłu.
Długość pistoletu	195mm	195mm
Długość kabla	3m	3m
Waga pistoletu	1.92kg	2.20kg

Pistolet Mini Kontakt	
Zakres zgrzewania	2mm - 8mm
Zakres długości kołka	M3-M8 do 25mm
Długość pistoletu	62mm
Długość kabla	3m
Waga	1.45kg

Pistolet Mikro kontakt	
Zakres zgrzewania	2mm - 8mm
Zakres długości kołka	do 25mm
Długość pistoletu	50mm
Waga	0.30kg

