

PRO-S 600 INWERTOROWE KOMPAKTOWE URZĄDZENIE DO PRZYPAWANIA TRZPIENI



PRO-S 600

- WBUDOWANE PROGRAMY PRZYPAWANIA DLA RÓŻNYCH TYPÓW TRZPIENI (WYBÓR NA PODSTAWIE ŚREDNICY I TYPU TRZPIENIA)
- PAMIĘĆ 59 PROGRAMÓW DEFINIOWANYCH PRZEZ UŻYTKOWNIKA
- MONITOROWANIE PARAMETRÓW PRZYPAWANIA PRZEZ SZYBKIE I WYDAJNE STEROWNIK MIKROPROCESOROWY
- PŁYNNIE REGULOWANY PRĄD I CZAS PRZYPAWANIA ZA POMOCĄ POKRĘTŁA
- WSZYSTKIE FUNKCJE I PARAMETRY PREZENTOWANE NA WYŚWIETLACZU

ZALETY TECHNOLOGII INWERTOROWEJ:

- Precyzyjna kontrola i wysoka powtarzalność procesu
- Wysoka stabilność łuku elektrycznego, nawet przy bardzo krótkich czasach i prądach przypawania
 - Wysoka wydajność energetyczna - duża moc przy niskim zużyciu prądu zasilającego
 - Mały ciężar i rozmiary urządzenia - wysoka mobilność

	PRO-S 600
Średnica trzpieni	Ø 2-6 mm
Materiał przypawany	stal (niskowęglowa lub wysokostopowa), aluminium
Metoda (zgodna z DIN EN ISO 14555)	przypawanie łukowe (osłona ceramiczna), krótki cykl opcjonalnie: przypawanie łukowe (osłona gazu)
Prąd zgrzewania	100-400 A, regulowany
Czas cyklu	1-115 ms, regulowany
Źródło zasilania	inwerter
Zasilanie sieciowe	230 (115) V, 50/60 Hz
Bezpiecznik zewnętrzny	> 10 A
Klasa ochrony	IP 23
Wymiary	195x260x400 mm
Waga	13 kg
Numer katalogowy	B-90-30-1060
Stosowane pistolety	PHM-10, PHM-12, PHA-500, PHA-500-6



PHM-10



PHM-12



**PHA 500
PHA 500-6**

PRO-I INWERTOROWE URZĄDZENIA DO PRZYPAWANIA TRZPIENI

- DUŻA MOC DO PRZYPAWANIA NAJGRUBSZYCH TRZPIENI
- SZYBKA PRACA DZIĘKI WYDAJNEMU CHŁODZENIU
- WBUDOWANE PROGRAMY PRZYPAWANIA DLA RÓŻNYCH TYPÓW TRZPIENI (WYBÓR NA PODSTAWIE ŚREDNICY I TYPU TRZPIENIA)
- PAMIĘĆ 59 PROGRAMÓW DEFINIOWANYCH PRZEZ UŻYTKOWNIKA
- MONITOROWANIE PARAMETRÓW PRZYPAWANIA PRZEZ SZYBKI I WYDAJNY STEROWNIK MIKROPROCESOROWY
- PŁYNNIE REGULOWANY PRĄD I CZAS PRZYPAWANIA ZA POMOCĄ POKRĘTŁA
- WSZYSTKIE FUNKCJE I PARAMETRY PREZENTOWANE NA WYŚWIETLACZU



**PRO-I 1300,
PRO-I 2200, PRO-I 2800**

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA INWERTOROWA:

- Precyzyjna kontrola i wysoka powtarzalność procesu
- Wysoka stabilność łuku elektrycznego, nawet przy bardzo krótkich czasach i prądach przypawania
 - Wysoka wydajność energetyczna - duża moc przy niskim zużyciu prądu zasilającego
 - Mały ciężar i rozmiary urządzenia - wysoka mobilność

	PRO-I 1300	PRO-I 2200	PRO-I 2800
Średnica trzpieni	Ø 2-13 mm	Ø 2-22 mm	Ø 2-25 mm
Materiał przypawany	stal (niskowęglowa lub wysokostopowa), aluminium		
Metoda (zgodna z DIN EN ISO 14555)	przypawanie łukowe (osłona ceramiczna), krótki cykl opcjonalnie: przypawanie łukowe (osłona gazu)		
Prąd zgrzewania	100-1050 A, regulowany	100-2100 A, regulowany	100-3150 A, regulowany
Czas cyklu	5-1000 ms, regulowany	5-1500 ms, regulowany	
Źródło zasilania	inwerter		
Zasilanie sieciowe	320-495 V, 50/60 Hz	320-495 V, 50/60 Hz	
Bezpiecznik zewnętrzny	35 AT	63 AT	125 AT
Klasa ochrony	IP 23		
Wymiary	290x360x650 mm	550x850x650 mm	
Waga	31 kg	81 kg	102 kg
Numer katalogowy	B-90-30-5030	B-90-30-5050	B-90-30-5051
Stosowane pistolety	PHM-10, PHM-12, PHM-160, PHM-161, GD 16		



PHM-10



PHM-12



PHM-160
PHM-161



GD 16

PRO-S i PRO-I SPECJALISTYCZNE FUNKCJE I WYPOSAŻENIE DODATKOWE

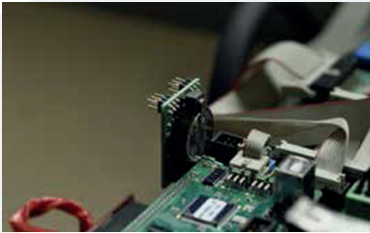


MONITOROWANIE I PRZECHOWYWANIE RZECZYWISTYCH PARAMETRÓW PRZYPAWANIA

Zintegrowany monitoring parametrów przypawania występuje standardowo we wszystkich urządzeniach serii PRO-S i PRO-I umożliwiając stałą kontrolę jakości gotowych spoin.

Funkcje:

- Rejestracja wartości prądu, czasu przypawania oraz napięcia łuku dla każdej spoiny
- Rejestracja przemieszczenia się trzpienia (tylko dla pistoletów automatycznych z systemem pomiarowym).
- Porównanie rzeczywistych parametrów przypawania do wartości referencyjnych.
- W przypadku niezgodności z zadanymi wartościami parametrów przypawania, wyświetlane jest ostrzeżenie lub urządzenie zostaje zablokowane aż do zwolnienia przez operatora (funkcjonalność można wyłączyć).
- Przechowywanie zestawu ostatnich dziesięciu rzeczywistych parametrów przygrzewania.
- Opcjonalnie: przechowywanie 24500 zestawów parametrów przypawania z datą i czasem, z możliwością przesłania na PC poprzez interfejs USB.



AUTOMATYCZNE PODAWANIE TRZPIENI

- Automacyjny podajnik trzpieni VBZ z automatycznym pistoletem dostępny jest jako opcja dla całej serii PRO-S i PRO-I.
- W przypadku wielu pistoletów każde podłączenie pistoletu może być wyposażone w moduł automatyczny.



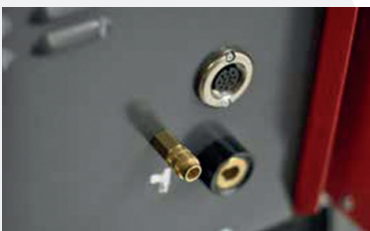
ADAPTER BOX PRO-SPLIT

- Dostępny jako wyposażenie dodatkowe dla wszystkich urządzeń serii PRO-S i PRO-I.
- Umożliwia podłączenie do jednego urządzenia aż czterech pistoletów z różnymi wartościami prądu i czasu przypawania.
- Automatyczne wykrywanie używanego pistoletu.
- Licznik wykonanych spoin dla każdego przyłącza pistoletu.
- Współpracuje z maksymalnie czterema modułami gazu osłonowego.



MODUŁ DO PRZYPAWANIA W OSŁONIE GAZU

- Dostępny jako opcja dla wszystkich urządzeń serii PRO-S i PRO-I.
- Przypawanie w osłonie gazu wpływa na stabilizację spoiny.
- Płynnie regulowany czas przed i po przepływie gazu osłonowego.
- W przypadku wielu pistoletów każde podłączenie pistoletu może być wyposażone w moduł gazu osłonowego.



WÓZEK

- Dostępny jako wyposażenie dodatkowe dla urządzeń PRO-I 2200/2800.
- Dwa duże, wyjątkowo wytrzymałe kółka.
- Wysuwany teleskopowy uchwyt.



POWER PACKAGE - MOŻLIWE KOMBINACJE

2 x PRO-I 1300:	max. prąd przypawania/czas: 2100 A/1500 ms ⇒ max. średnica trzpieni 22 mm
3 x PRO-I 1300:	max. prąd przypawania/czas: 3150 A/1500 ms ⇒ max. średnica trzpieni 25 mm
PRO-I 1300 + PRO-I 2200:	max. prąd przypawania/czas: 3150 A/1500 ms ⇒ max. średnica trzpieni 25 mm



Power Package