

## PRO-C KONDENSATOROWE URZĄDZENIA DO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI

- WBUDOWANE PROGRAMY PRZYPAWANIA DLA RÓŻNYCH TYPÓW TRZPIENI (WYBÓR NA PODSTAWIE ŚREDNICY I TYPU TRZPIENIA)
- PAMIĘĆ 99 PROGRAMÓW UŻYTKOWNIKA
- SZYBKI I WYDAJNY STEROWNIK MIKROPROCESOROWY
- KRÓTKIE CZASY ŁADOWANIA - SZYBKE PRZYPAWANIE
- PŁYNNIE REGULOWANE NAPIĘCIE ŁADOWANIA
- WSZYSTKIE FUNKCJE I PARAMETRY PREZENTOWANE NA WYŚWIETLACZU



**PRO-C 750, PRO-C 900,  
PRO-C 1000, PRO-C 1500**

|                                    | PRO-C 750   | PRO-C 900    | PRO-C 1000                  | PRO-C 1500                       |
|------------------------------------|---|--------------|-----------------------------|----------------------------------|
| Średnica trzpienia                 | Ø 2-8 mm  | Ø 2-10 mm    | Ø 2-10 mm                   | Ø 2-10 mm                        |
| Przypawany materiał                | stal (niskowęglowa lub wysokostopowa), aluminium, miedź   |              |                             |                                  |
| Metoda (zgodna z DIN EN ISO 14555) | przypawanie kondensatorowe (contact i gap)  |              |                             |                                  |
| Czas cyklu                         | 1-3 ms  |              |                             |                                  |
| Pojemność                          | 66000 µF  | 90000 µF     | 88000 µF<br>(44000 µF)      | 132000 µF<br>(88000 µF/44000 µF) |
| Napięcie ładowania                 | 60-200 V, płynnie regulowane  |              |                             |                                  |
| Energia ładunku                    | 1320 Ws   | 1800 Ws      | 1800 Ws<br>(1200 Ws/600 Ws) | 2640 Ws<br>(1760 Ws/880 Ws)      |
| Źródło zasilania                   | bateria kondensatorów   |              |                             |                                  |
| Zasilanie sieciowe                 | 230 V (115 V), 50/60 Hz   |              |                             |                                  |
| Bezpiecznik zewnętrzny             | 10 AT   |              |                             |                                  |
| Klasa ochrony                      | IP 21   |              |                             |                                  |
| Wymiary                            | 195x260x400 mm  |              | 275x265x470 mm              |                                  |
| Waga                               | 11 kg   | 13,5 kg      | 19 kg                       | 20 kg                            |
| Numer katalogowy                   | B-93-30-2035  | B-93-30-2030 | B-93-30-2120                | B-94-30-2120                     |
| Stosowane pistolety                | PKM-1B, PHM-1A, PIM-1B (PRO-C 750 i 900 – do gwoździ z nakładką), PKA-500 i PHA-500 (PRO-C 1000 i PRO-C 1500 – praca półautomatyczna) |              |                             |                                  |



## PRO-C SPECJALISTYCZNE FUNKCJE I WYPOSAŻENIE DODATKOWE

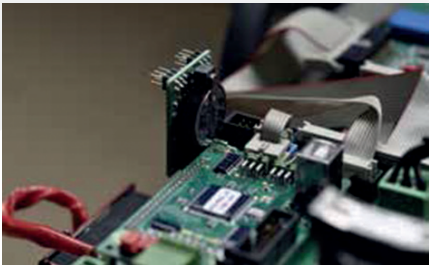


### MONITOROWANIE I PRZECHOWYWANIE RZECZYWISTYCH PARAMETRÓW PRZYPAWANIA

Zintegrowany monitoring parametrów przypawania występuje standardowo we wszystkich urządzeniach serii PRO-C umożliwiając stałą kontrolę jakości gotowych spoin.

#### Funkcje:

- Rejestracja wartości prądu, czasu przypawania oraz napięcia łuku dla każdej spoiny.
- Rejestracja przemieszczania się trzpienia (tylko dla pistoletów automatycznych z systemem pomiarowym).
- Porównanie rzeczywistych parametrów przypawania do wartości referencyjnych.
- W przypadku niezgodności z zadanymi wartościami parametrów przypawania, wyświetlane jest ostrzeżenie lub urządzenie zostaje zablokowane aż do zwolnienia przez operatora (funkcjonalność można wyłączyć).
- Przechowywanie zestawu ostatnich dziesięciu rzeczywistych parametrów przygrzewania.
- Opcjonalnie: przechowywanie 24500 zestawów parametrów przypawania z datą i czasem, z możliwością przesłania na PC poprzez interfejs USB.



### ELEKTRONICZNE STEROWANIE ŁADOWANIA KONDENSATORA

- Bardzo krótkie czasy ładowania - szybkie przypawanie.
- Efektywność energetyczna ładowania.
- Jednostki PRO-C 1000 i PRO-C 1500 opcjonalnie mogą być wyposażone w drugą płytę kontrolną dla szczególnie szybkiego ładowania i jeszcze szybszej pracy (np. dla aplikacji automatycznych).



### AUTOMATYCZNE PODAWANIE TRZPIENI

- Automatyczny podajnik trzpieni VBZ z automatycznym pistoletem dostępny jest jako opcja dla całej serii PRO-C.
- W przypadku wielu pistoletów każde podłączenie pistoletu może być wyposażony w moduł automatyczny.



### ADAPTER BOX PRO-SPLIT

- Dostępny jako wyposażenie dodatkowe dla wszystkich urządzeń serii PRO-C
- Umożliwia podłączenie do jednego urządzenia aż czterech pistoletów z różnymi wartościami prądu i czasu przypawania
- Automatyczne wykrywanie używanego pistoletu
- Licznik wykonanych spoin dla każdego przyłącza pistoletu
- Współpracuje z maksymalnie czterema modułami gazu osłonowego

