

INWERTOROWE ZGRZEWARKI STACJONARNE PUNKTOWE Z DOCISKIEM KLESZCZOWYM NOŻNYM LUB PNEUMATYCZNYM O MOCY 25 kVA

Zastosowanie techniki inwertorowej pozwala na:

- zmniejszenie poboru mocy z sieci zasilającej – energooszczędność
- skrócenie czasu przepływu prądu - poprawa wyglądu i jakości zgrzeiny
- zmniejszenie prądu zgrzewania - zwiększenie trwałości elektrod
- zgrzewanie materiałów trudno zgrzewalnych



Zgrzeina w technologii:
a. inwertorowej; b. tradycyjnej

Podstawowe właściwości zgrzewarek 6010, 6011, 6012, 6013:

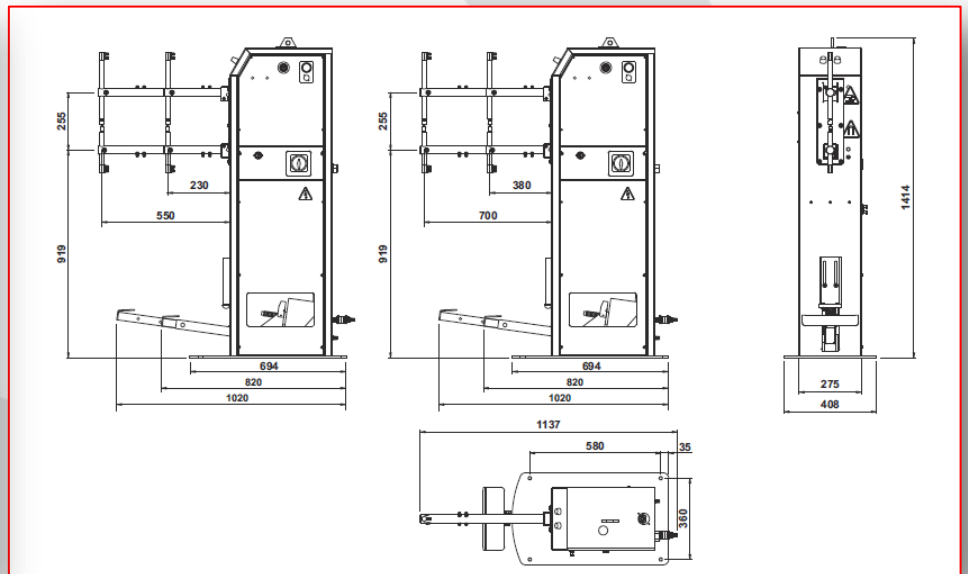
- regulowany wysięg ramion - dostosowanie do wymiarów zgrzewanego detalu
- regulowany skok elektrody
- transformator zatopiony w tworzywie
- wodne chłodzenie transformatora, ramion i elektrod
- sterownik mikroprocesorowy TE850

Właściwości zgrzewarek z dociskiem nożnym 6010 i 6011:

- nastawialny docisk elektrod – start zgrzewania po osiągnięciu wymaganego docisku na pedale
- regulowania długość pedału docisku nożnego



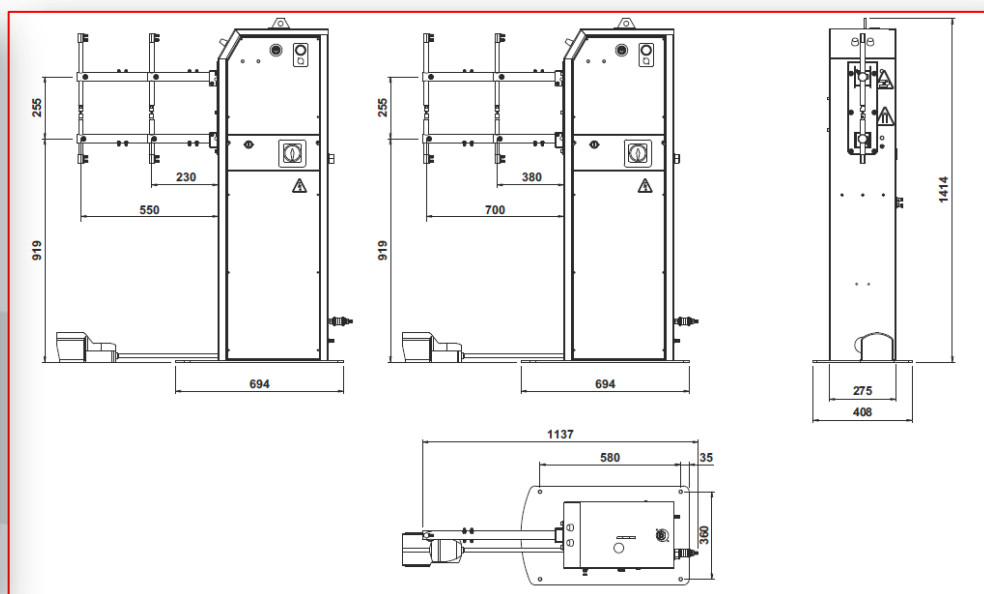
6010 – 6011



Zgrzewarki 6010 i 6011 z dociskiem nożnym

Właściwości zgrzewarek z dociskiem pneumatycznym 6012 i 6013:

- siłownik pneumatyczny nie wymagający smarowania, eliminujący wyrzut mgły olejowej
- siła docisku elektrod regulowana na reduktorze ciśnienia
- zawory tłumiące i regulujące prędkość opadania i podnoszenia górnego ramienia
- dwupozycyjny pedał elektryczny z dociskiem wstępnym bez prądu; funkcja pracy pojedynczej i seryjnej



6012 – 6013

Zgrzewarki 6012 i 6013 z dociskiem pneumatycznym

DANE TECHNICZNE					
ZGRZEWARKA		6010	6011	6012	6013
Docisk nożny		•	•		
Docisk pneumatyczny				•	•
Moc nominalna P50%	kVA	25	25	25	25
Moc maksymalna	kVA	118	118	118	118
Napięcie wtórne	V	9,8	9,8	9,8	9,8
Maks. prąd zwarcia	kA	12	12	12	12
Napięcie zasilania	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50
Bezpieczniki zwłoczone 400V	A	35	35	35	35
Przekrój kabli zasilających dla L=30m	mm ²	10	10	10	10
Klasa izolacji		F	F	F	F
Ciśnienie powietrza min./max	bar	-	-	6,5/10	6,5/10
Zużycie powietrza na 1000 zgrzein	N/m ³	-	-	4,3	4,3
Min. wysięg ramion	mm	230	380	230	380
Max. siła docisku	daN	240	150	240	165
Skok elektrody	mm	8-44	10-60	8-44	10-60
Max. wysięg ramion	mm	550	700	550	700
Max. siła docisku	daN	95	80	115	90
Skok elektrody	mm	15-85	15-105	15-85	15-105
Chłodzenie wodne	l/min	5	5	5	5
Min/Max ciśnienie wody	bar	2,5/4	2,5/4	2,5/4	2,5/4
Masa	kg	145	150	145	150
Ø ramion	mm	40	40	40	40
Ø uchwytu elektrody	mm	22	22	22	22
Ø gniazda elektrody BS	mm	12,7	12,7	12,7	12,7