

LBH URZĄDZENIA DO TRANSFORMATOROWEGO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI

- ZABEZPIECZENIE PRZED PRZEGRZANIEM
- WSZYSTKIE FUNKCJE CZYTELNI SYGNALIZOWANE DIODAMI LED
- PŁYNNIE REGULOWANY CZAS PRZYPAWANIA
- WYTRZYMAŁA, MALOWANA PROSZKOWO OBUDOWA
- ŁATWA OBSŁUGA



LBH 410



LBH 710, LBH 910

	LBH 410	LBH 710	LBH 910
Średnica trzpieni	Ø 2-8 mm	Ø 2-10 mm (MR 12)	Ø 2-12 mm (MR 14)
Materiał przypawany	stal, stal wysokostopowa		
Szybkość przypawania	do 25 trzpieni na minutę (w zależności od ich wymiaru i średnicy)		
Metoda (zgodna z DIN EN ISO 14555)	przypawanie łukowe (osłona ceramiczna)	przypawanie łukowe (osłona ceramiczna), krótki cykl opcjonalnie: przypawanie łukowe (osłona gazu)	
Prąd zgrzewania	400 A	680 A	900A
Czas cyklu	40-350 ms	5-950 ms	
Źródło zasilania	transformator		
Zasilanie sieciowe	400 V, 50/60 Hz		
Bezpiecznik zewnętrzny	25 A		35 A
Klasa ochrony	IP 23		
Wymiary	195x265x410 mm	280x250x450 mm	
Waga	27 kg	37 kg	
Numer katalogowy	90-30-3032	90-30-3411	90-30-3413
Stosowane pistolety	PHM-12, PHM-161, PHM-10 (krótki cykl)		



PRZYPAWANIE W OSŁONIE GAZOWEJ

- modele LBH 710 i LBH 910 wyposażono w opcję nadmuchu gazu osłonowego
- przypawanie w osłonie gazu wpływa na stabilizację spoiny
- płynna regulacja czasu napływu gazu przed i po procesie.



AUTOMATYCZNE PODAWANIE TRZPIENI

- jednostki LBH 710 i LBH 910 posiadają opcję podłączenia automatycznego podajnika trzpieni VBZ i automatycznego pistoletu do przypawania.



PHM-12



PHM-161



PHM-10