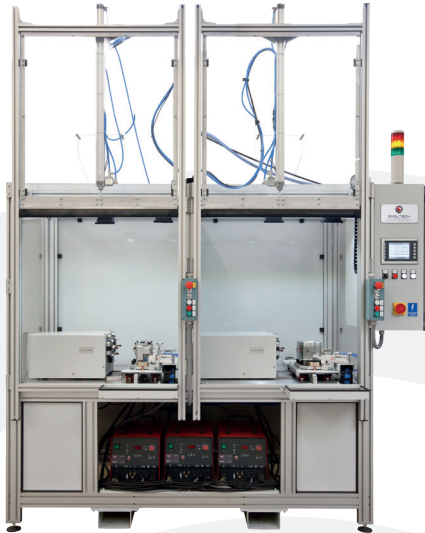
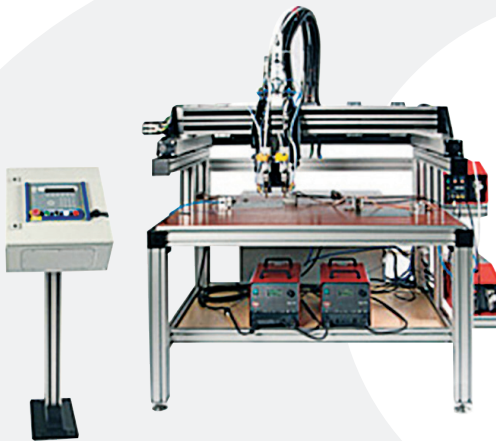


AUTOMATYKA



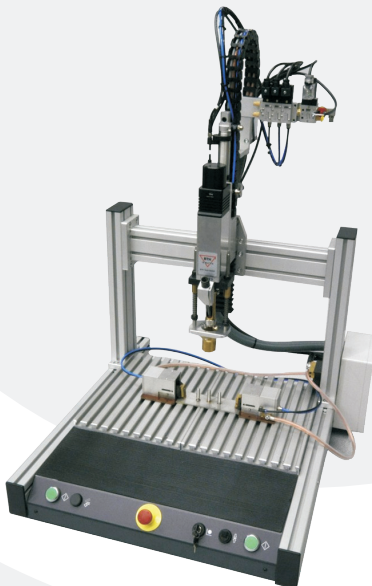
STANOWISKO TYPU SPT-3 DO PÓŁAUTOMATYCZNEGO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI

Stanowisko do przygrzewania trzpieni do wytłoczki z blachy ocynkowanej, składa się z dwóch sekcji zgrzewalniczych przeznaczonych do bazowania i przygrzewania trzpieni do różnych rodzajów wytłoczek. Stanowisko wyposażono w kondensatorowe źródła prądowe LBS 90.



UNIWERSALNE STANOWISKO CNC DO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI

Możliwość montażu dowolnej ilości głowic zgrzewalniczych typu KHA200. Oferowany zakres powierzchni roboczej w osi X: od 300 do 3000 mm i w osi Y: 300 do 1500 mm.



STACJONARNE URZĄDZENIE DO PRZYPAWANIA TRZPIENI MAS-04

	MAS-04
Średnica trzpieni	Ø 2-8 mm
Długość trzpieni	8-30 mm
Metoda (zgodna z DIN EN ISO 14555)	kondensatorowa, łukowa, krótkocyklowa
Skok roboczy głowicy	80 mm
Ciśnienie sprężonego powietrza	6 bar
Wymiary	580x570x660 mm
Waga	34 kg
Obsługiwane głowice	KHA-200F, KKA-200F