



SMOLTECH

Technika Zgrzewalnicza



KATALOG urządzeń
do przygrzewania trzpieni



PROFIL FIRMY:

SMOLTECH Technika Zgrzewalnicza oferuje produkty oraz technologię jednego z największych w Europie producentów zgrzewarek rezystancyjnych, w tym inwertorowych, firmy TECNA Spa z Włoch. Naszym celem jest zapewnienie każdemu klientowi kompleksowej obsługi w zakresie opracowania technologii zgrzewania, doboru odpowiednich urządzeń, zaprojektowania przyrządów i samodzielnych stanowisk zgrzewalniczych wraz z ich wykonaniem, uruchomieniem i wdrożeniem do produkcji. Zapewniamy również profesjonalną obsługę w zakresie dostaw części zamiennych, szkoleń, serwisu gwarancyjnego i napraw pogwarancyjnych.

Zapraszamy do współpracy!



OFERTA:

ZGRZEWARKI PUNKTOWE KLESZCZOWE



ZGRZEWARKI PUNKTOWE I GARBOWE STACJONARNE:



ZGRZEWARKI WIELOFUNKCYJNE



ZGRZEWARKI SPECJALIZOWANE



URZĄDZENIA DO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI



PODZESPOŁY I CZĘŚCI ZAMIENNE DO ZGRZEWAREK



URZĄDZENIA KONDENSATOROWE DO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI



LBS44



LBS75



LBS80

	LBS44	LBS75	LBS80
Średnica trzpieni	2-6mm	2-8mm	2-10 mm
Materiał przypawany	stal (niskowęglowa lub wysokostopowa), aluminium, wybrane stopy miedzi.		
Szybkość przypawania	Do 25 trzpieni na minutę (w zależności od ich wymiaru i średnicy)		
Czas cyklu	1-3ms		
Pojemność	44000µF	66000µF	90000 µF
Napięcie ładowania	60-200V		
Energia ładunku	880 Ws	1320 Ws	1800 Ws
Charakterystyka	<ul style="list-style-type: none"> ○ Cyfrowe wyświetlanie napięcia ładowania kondensatorów ○ Wszystkie ważne funkcje są wskazane i kontrolowane przez LED ○ Krótki czas ładowania a co za tym idzie krótkie przerwy pomiędzy przypawaniem poszczególnych trzpieni ○ Płynnie nastawialne napięcie ładowania ○ Napięcie ładowania nie zmienia się pod wpływem napięcia zasilającego ○ Optymalne bezpieczeństwo podczas spawania ○ „kieszonkowa” budowa, mała waga 		
Źródło zasilania	Bateria kondensatorów		
Zasilanie sieciowe	230 V (± 10%), 2 A, 50/60		
Bezpiecznik zewnętrzny	10 A		
Klasa ochronna	IP 23	IP 23	IP 23
Wymiary	195x265x410 mm	195x265x410 mm	195x265x410 mm
Waga	10 kg	11 kg	13,5 kg
Numer katalogowy	90-30-2037	90-30-2035	90-30-2030
Stosowane pistolety	PKM-1B, PHM-1A (do aluminium), PIM-1B		



PHM 1A



PKM 1B



PIM 1B

URZĄDZENIA KONDENSATOROWE DO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI (zalecane także jako źródło zasilania na stanowiskach zautomatyzowanych)



LBS 90



LBS 130

	LBS 90	LBS 130
Średnica bolców	2-8mm	2-10mm
Materiał przypawany	stal (niskostopowa, wysokostopowa) aluminium i jego stopy, niektóre stopy miedzi.	
Szybkość przypawania	Do 40 trzpieni na minutę (w zależności od ich wymiaru i średnicy)	
Czas cyklu	1-3ms	
Pojemność	88000µF	132000µF
Napięcie ładowania	60-200V	
Energia ładunku	1760 Ws	2640 Ws
Charakterystyka	<ul style="list-style-type: none"> ○ Cyfrowe wyświetlanie napięcia ładowania ○ Wszystkie ważne funkcje są wskazane i kontrolowane przez LED ○ Krótki czas ładowania a co za tym idzie krótkie przerwy pomiędzy przypawaniem poszczególnych trzpieni ○ Płynnie nastawialne napięcie ładowania ○ Napięcie ładowania nie zmienia się pod wpływem napięcia zasilającego ○ Optymalne bezpieczeństwo podczas spawania ○ „kieszonkowa” budowa, mała waga ○ Zalecane jako źródło zasilania na stanowiskach zautomatyzowanych i zrobotyzowanych 	
Źródło zasilania	Bateria kondensatorów	
Zasilanie sieciowe	230 V (± 10%), 2 A, 50/60	
Bezpiecznik zewnętrzny	10 A	
Klasa ochronna	IP 23	
Wymiary	275x265x470 mm	275x265x470 mm
Waga	19 kg	20 kg
Numer katalogowy	90-31-3120	90-31-3228
Stosowane pistolety	PKM-1B, PHM-1A (do aluminium), PHA 500*, PKA 500* (*praca półautomatyczna)	



PKM 1B



PHM 1A



PHA 500, PKA 500

URZĄDZENIA DO TRANSFORMATOROWEGO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI



LBH 410



LBH 710



LBH 910

	LBH 410	LBH 710	LBH 910
Średnica trzpieni	2-8 mm	2-10 mm (MR 12)	2-12 mm (MR 14)
Materiał przypawany	Stal, stal wysokostopowa		
Szybkość przypawania	Do 25 trzpieni na minutę (w zależności od ich wymiaru i średnicy)		
Prąd zgrzewania	400 A	680 A	900 A
Czas cyklu	40-350 ms	5-950 ms	
Źródło zasilania	transformator		
Zasilanie sieciowe	400 V, 50/60 Hz		
Bezpiecznik zewnętrzny	25 A	25 A	35 A
Klasa ochronna	IP 23 (klasa I)		
Wymiary	195x265x410 mm	280x250x450 mm	
waga	27kg	37 kg	37 kg
Numer katalogowy	90-30-3032	90-30-3411	90-30-3413
Stosowane pistolety	PHM-12 , PHM-161 , PHM-10 (short cycle)		



PHM 12



PHM 161



PHM 10

URZĄDZENIA DO TRANSFORMATOROWEGO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI



PRO-D 1600



PRO-D 2200



PRO-D 2800

	PRO-D 1600	PRO-D 2200	PRO-D 2800
Średnica trzpieni	2-16 mm	2-22 mm	2-25 mm
Materiały	Stal niskowęglowa i wysokostopowa		
Szybkość	Do 25 trzpieni/min (w zależności od podawania i wymiarów)		
Metody	Drawn arc, Opcjonalnie: z gazem osłonowym		
Prąd zgrzewania	200-1400 A	200-2100 A	200-2500 A
Źródło zasilania	Transformator		
Wtyczka	CEE 32 A	CEE 63 A	CEE 125 A
Prąd zasilający	400 V 32 A, 50/60 Hz	400 V 63 A, 50/60 Hz	400 V 100 A, 50/60 Hz
Bezpiecznik	32 AT	63 AT	125 AT
Ośłona	IP 23		
Wymiary	560x680x790 mm		
Waga	155 kg	230 kg	300 kg
Numer katalogowy	90-30-4040	90-30-4050	90-30-4060
Pistolety	PHM-12, PHM-161, GD 22, GD 25, PHM 10 (short cycle)		



PKM 12

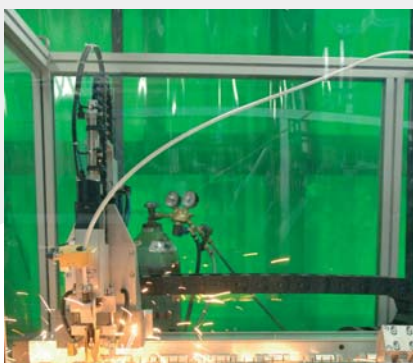


PHM 161



GD 22 / GD 25

AUTOMATYZACJA



Stanowisko do automatycznego przypawania gwoździ

- umożliwia przypawanie gwoździ do profili stalowych w dowolnym rozstawie. Maksymalna długość robocza to 1300 mm. System laserowego rozpoznawania detali pozwala na układanie dowolnej ilości, różnej długości, profili. Wydajność maszyny to około 15 gwoździ przygrzanych w ciągu minuty.



Stanowisko do automatycznego przygrzewania trzpieni.

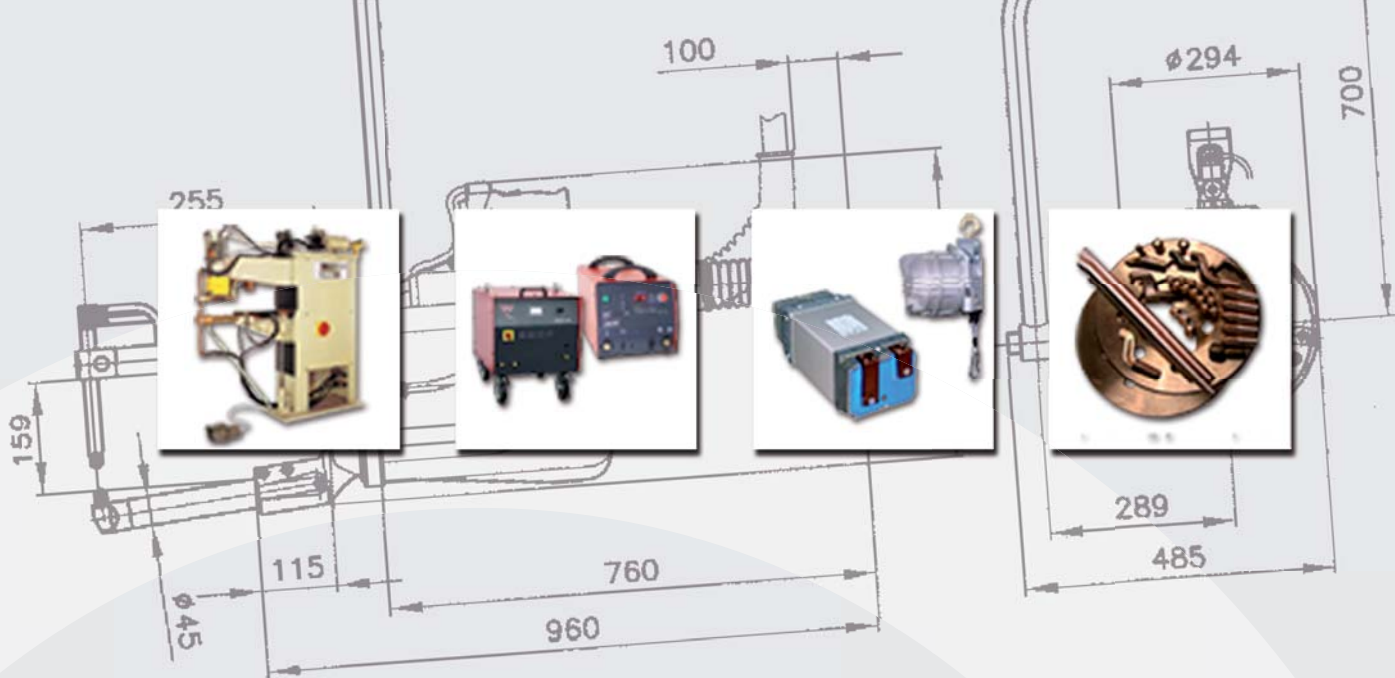
W skład stanowiska wchodzi:

- głowica zgrzewalnicza KHA-200 zamontowana na przyrządzie MAS-2
- źródło zasilania LBS90
- wibracyjny podajnik trzpieni VBZ



Uniwersalne stanowisko CNC do przygrzewania trzpieni.

Możliwość montażu dowolnej ilości głowic zgrzewaniczych typu KHA200. Oferowany zakres powierzchni roboczej w osi X: od 300 do 3000 mm i w osi Y: 300 do 1500 mm



SMOLTECH

Technika Zgrzewalnicza

SMOLTECH Technika Zgrzewalnicza
53-633 Wrocław, ul. Michalczyka 14
NIP: 911-106-59-41, REGON: 020846320
tel. +48 71 723 49 92, fax +48 71 723 48 43
e-mail: biuro@smoltech.pl
www.smoltech.pl