

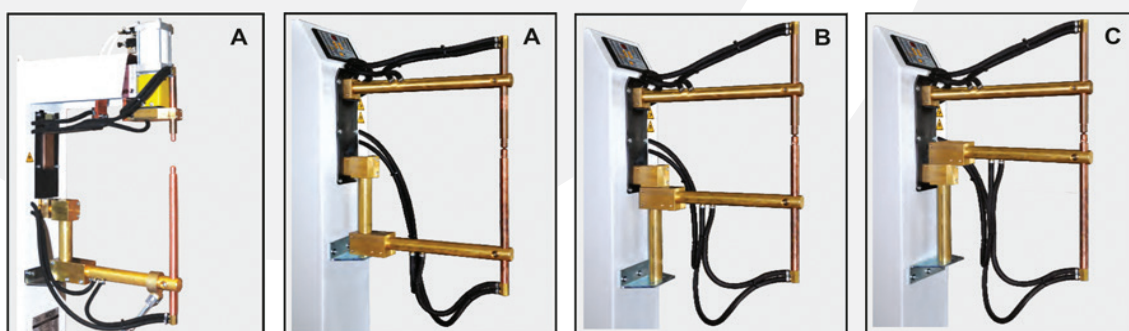
## INWERTOROWE ZGRZEWARKI STACJONARNE ŚREDNIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI O MOCY 30 kVA



### Charakterystyka zgrzewarek serii 6020-6023:

- Sterownik TE750 (opcja: TE700)
- Modułarna konstrukcja struktury mechanicznej, ramion, cylindrów, wsporników.
- Siłownik o przedłużonej żywotności z chromowanym cylindrem.
- Elementy pneumatyki nie wymagające smarowania, eliminujące wyrzut mgły olejowej.
- Transformator, uchwyty elektrod i elektrody chłodzone wodą; transformator pokryty żywicą epoksydową.
- Dwupozycyjny pedał elektr., który oprócz funkcji pracy pojedynczej i seryjnej umożliwia dociśnięcie dwóch detali razem bez prądu i po sprawdzeniu pozycjonowania poprzez głębsze dociśnięcie pedału zgrzanie ich w ustalonej pozycji.
- Przyłącze dla dodatkowego pedału do bezpośredniego przywoływania programu 2.
- Gniazdo USB transmisji danych

Zgrzewarki inwertorowe zostały zaprojektowane do uzyskiwania wysokiej jakości zgrzein. Tradycyjne zgrzewarki AC korzystają z transformatora 400V zasilanego prądem zmiennym: prąd jest regulowany na tyrystorach metodą „phase-shift”. Natomiast technologia inwertorowa MFDC (medium frequency direct current) wykorzystuje inwertor zasilany z sieci trójfazowej 3x400V. Wewnątrz inwertora prąd jest przetwarzany, filtrowany na kondensatorach i transformowany przez mostek IGBT w prąd przemienny o średniej częstotliwości. Wykorzystuje go, zaopatrzony w prostownik, transformator zgrzewalniczy. Na wyjściu z transformatora uzyskujemy odpowiedni stały prąd.

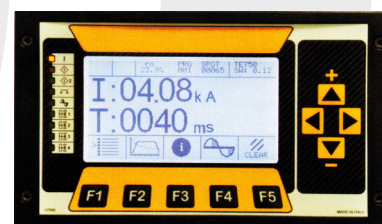


**Opcja 6030** - dodatkowe elementy mocowania do zmiany rozstawu ramion

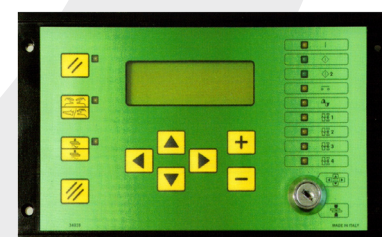
ZGRZEWARKA		6020	6021	6022	6023
Zgrzewarka punktowa		•	•	•	•
Docisk liniowy				•	•
Docisk kleszczowy		•	•		
Moc nominalna P50%	kVA	30	30	30	30
Maksymalna moc zgrzewania	kVA	85	85	85	85
Prąd zwarcia	kA	19	19	19	19
Maks. prąd zgrzewania stali	kA	15,2	15,2	15,2	15,2
Maks. prąd zgrzewania aluminium	kA	17,1	17,1	17,1	17,1
Napięcie zasilania 50 Hz	V	3x400	3x400	3x400	3x400
Przekrój kabli zasil. L=30 m	mm <sup>2</sup>	10	10	10	10
Bezpieczniki zwłoczne	A	40	40	40	40
Wymagane chłodzenie wodne	L/min	6	6	6	6
Zakres rozstawu ramion	mm	255-580	255-580	273-600	273-600
Wysięg ramion L	mm	280-600	480-800	400	500
Maks docisk elektrod przy 6 bar	daN	425	260	470	300
Maksymalny skok elektrody	mm	50-96	77-125	80	80
Skok wstępny	mm	°	°	60	60
Wymagane ciśnienie powietrza	bar	6,5	6,5	6,5	6,5
Zużycie powietrza na 1000 pkt.	Nm <sup>3</sup>	6,2 - 4,8	6,2 - 4,5	8,7- 2,6	5,4 - 1,7
Masa netto	kg	193	200	185	187
∅ ramion	mm	50	50	50	50
∅ uchwytów elektrod	mm	25	25	25	25
∅ stożka elektrod BS	mm	14,8	14,8	14,8	14,8

Model sterownika	TE 750	TE 700
Pomiar prądu zgrzewania	•	•
Ilość parametrów programowania	15	26
Ilość programów	150	250
Ilość programów dostępna przyciskiem nożnym	2	2
Port RS232	°	°
Port USB	°	°
Tryb pracy z utrzymaniem stałego prądu	•	•
Funkcja stepper	•	•
Tryb pracy z utrzymaniem stałej energii	--	•
Pulpit start dwuręczny	--	•
Limity prądu	•	•

° opcja    • standard    -- niedostępne



TE750



TE700