

URZĄDZENIA KONDENSATOROWE DO PRZYGRZEWANIA TRZPIENI



LBS 44



LBS 75



LBS 80

	LBS 44	LBS 75	LBS 80
Średnica trzpieni	2-6mm	2-8mm	2-10 mm
Materiał przypawany	stal (niskowęglowa lub wysokostopowa), aluminium, wybrane stopy miedzi.		
Szybkość przypawania	Do 25 trzpieni na minutę (w zależności od ich wymiaru i średnicy)		
Czas cyklu	1-3ms		
Pojemność	44000µF	66000µF	90000 µF
Napięcie ładowania	60-200V		
Energia ładunku	880 Ws	1320 Ws	1800 Ws
Charakterystyka	<ul style="list-style-type: none"> ○ Cyfrowe wyświetlanie napięcia ładowania kondensatorów ○ Wszystkie ważne funkcje są wskazane i kontrolowane przez LED ○ Krótki czas ładowania a co za tym idzie krótkie przerwy pomiędzy przypawaniem poszczególnych trzpieni ○ Płynnie nastawialne napięcie ładowania ○ Napięcie ładowania nie zmienia się pod wpływem napięcia zasilającego ○ Optymalne bezpieczeństwo podczas spawania ○ „kieszonkowa” budowa, mała waga 		
Źródło zasilania	Bateria kondensatorów		
Zasilanie sieciowe	230 V (± 10%), 2 A, 50/60		
Bezpiecznik zewnętrzny	10 A		
Klasa ochronna	IP 23	IP 23	IP 23
Wymiary	195x265x410 mm	195x265x410 mm	195x265x410 mm
Waga	10 kg	11 kg	13,5 kg
Numer katalogowy	90-30-2037	90-30-2035	90-30-2030
Stosowane pistolety	PKM-1B, PHM-1A (do aluminium), PIM-1B		



PHM 1A



PKM 1B



PIM 1B