

AUTOMATYKA



Stanowisko typu SPT-3 do półautomatycznego przygrzewania trzpieni

Stanowisko do przygrzewania trzpieni do wytłoczki z blachy ocynkowanej, składa się z dwóch sekcji zgrzewalniczych przeznaczonych do bazowania i przygrzewania trzpieni do różnych rodzajów wytłoczek. Stanowisko wyposażono w kondensatorowe źródła prądowe LBS 90.



Uniwersalne stanowisko CNC do przygrzewania trzpieni.

Możliwość montażu dowolnej ilości głowic zgrzewalniczych typu KHA200. Oferowany zakres powierzchni roboczej w osi X: od 300 do 3000 mm i w osi Y: 300 do 1500 mm.