

ZGRZEWARKI STACJONARNE PUNKTOWE PRĄDU ZMIENNEGO Z DOCISKIEM KLESZCZOWYM LUB LINIOWYM O MOCACH OD 35 – 50 kVA

GŁÓWNE ZALETY ZGRZEWAREK

- Siłownik z chromowanymi ściankami cylindra o przedłużonej żywotności
- Transformator, uchwyty elektrod i elektrody chłodzone wodą; transformator pokryty żywicą epoksydową
- Sterownik mikroprocesorowy
- Dwupozycyjny pedał elektr., który oprócz funkcji pracy pojedynczej i seryjnej umożliwia dociśnięcie dwóch detali razem bezprądu i po sprawdzeniu pozycjonowania poprzez głębsze dociśnięcie pedału zgrzanie ich w ustalonej pozycji
- Przyłącze dla dodatkowego pedału do bezpośredniego przywoływania programu nr 2
- Elementy pneumatyki nie wymagające smarowania, eliminujące wyrzut mgły olejowej chroniąc otoczenie

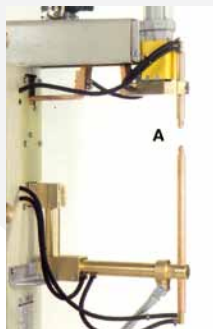


Sterownik mikroprocesorowy TE90 – parametry podlegające bezstopniowej regulacji:

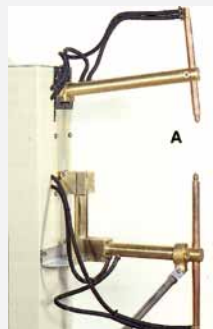
- czas docisku wstępnego
- czas narastania prądu
- czas zgrzewania (w opcji z drugim pedałem możliwość ustawienia dwóch wartości)
- wartość prądu zgrzewania (w opcji z drugim pedałem możliwość ustawiania dwóch wartości)
- czas docisku międzyimpulsowego
- ilość impulsów (funkcja bardzo przydatna przy zgrzewaniu blach ocynkowanych)
- czas docisku końcowego
- czas przerwy przy pracy maszynowej (raz naciśnięty pedał i maszyna pracuje seryjnie)
- wybór pracy z/bez prądu
- kompensacja prądu (istotna przy zgrzewaniu blach zabrudzonych)



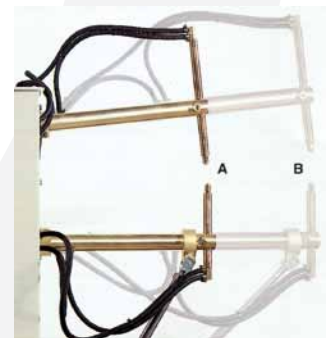
ZGRZEWARKA		4620 N	4621N	4622 N	4623 N	4627 N	4628 N	
Docisk kleszczowy		•	•	•	•	•	•	
Docisk liniowy		–	–	–	–	–	–	
Regulowany wysięg ramion		TAK	TAK	TAK	TAK	–	–	
Moc nominalna przy 50%	kVA	35	35	50	50	35	50	
Moc maksymalna	kVA	75	62	104	82	68	87	
Maks prąd zwarcia	kA	17,5	14	21	16,5	15,5	17,5	
Takt roboczy 100%	kA	4,5	4,5	5,7	5,7	4,5	5,7	
Napięcie przy 50 Hz	V	400	400	400	400	400	400	
Przekrój kabli zasilających L=30 m	mm ²	16	16	35	35	16	35	
Bezpieczniki zwłoczne	A	63	63	100	100	63	100	
Wymagane ciśnienie powietrza	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	
Minimalny wysięg ramion Maksymalny docisk elektrod Skok elektrod	mm daN mm	280 425 5 – 50	480 260 5 – 75	280 425 5 – 50	480 260 5 – 75	500 260 5 – 75	500 260 5 – 75	
Maksymalny wysięg ramion Maksymalny docisk elektrody Skok elektrody	mm daN mm	600 210 5 – 95	800 160 5 – 120	600 210 5 – 95	800 160 5 – 120	– – –	– – –	
Rozstaw ramion	min maks	mm mm	280 280	280 280	280 280	280 280	195 500	195 500
Chłodzenie wodą	l/min	4	4	4	4	4	4	
Minimalne ciśnienie wody	bar	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
Ø ramion	mm	50	50	50	50	50	50	
Ø uchwyty elektrod	mm	25	25	25	25	25	25	
Masa netto	kg	200	205	210	215	210	215	



4629N – 4630N



4627N – 4628N



Zgrzewarki : 4627N – 4630N
Nastawialny rozstaw ramion: A – maksymalny; B – średni; C – minimalny

Zgrzewarki : 4627N – 4630N
Nastawialny rozstaw ramion:
A – maksymalny; B – średni;
C – minimalny

ZGRZEWARKA		4625 N	4626 N	4629 N	4630 N
Docisk kleszczowy		–	–	–	–
Docisk liniowy		•	•	•	•
Regulowany wysięg ramion		–	–	–	–
Moc nominalna przy 50%	kVA	35	50	35	50
Moc maksymalna	kVA	67	84	64	82
Maks prąd zwarcia	kA	15,5	17	14,5	16,5
Takt roboczy 100%	kA	4,5	4,5	4,5	5,7
Napięcie przy 50 Hz	V	400	400	400	400
Przekrój kabli zasilających L=30 m	mm ²	16	16	16	35
Bezpieczniki zwłoczne	A	63	100	63	100
Ciśnienie powietrza	bar	6,5	6,5	6,5	6,5
Minimalny wysięg ramion	mm	400	400	500	500
Maksymalny docisk elektrod	daN	300	300	300	300
Skok elektrod	mm	5 – 80	5 – 80	5 – 80	5 – 80
Maksymalny wysięg ramion	mm	–	–	–	–
Maksymalny docisk elektrody	daN	–	–	–	–
Skok elektrody	mm	–	–	–	–
Rozstaw ramion	min	280	280	170	170
	maks	280	280	500	500
Chłodzenie wodą	l/min	4	4	4	4
Minimalne ciśnienie wody	bar	2,5	2,5	2,5	2,5
Ø ramion	mm	50	50	50	50
Ø uchwytu elektrod	mm	25	25	25	25
Masa netto	kg	210	215	215	220



Art. 4625N - 4626N

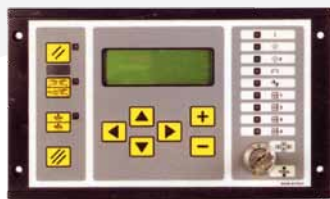


Art. 4627N - 4628N

WYBRANE OPCJE



50214
Interfejs RS 232 umożliwiający połączenie
do komputera PC lub drukarki
(dotyczy wersji ze sterownikiem TE 500)



STEROWNIK

TE 500

Właściwości sterownika patrz zgrzewarki
60 – 160 kVA



70320

Oburęczne sterowanie na stojaku
o regulowanej wysokości
(tylko dla zgrzewarek ze sterownikiem
opcjonalnym TE 500)



70379 / 70462

Pedał dodatkowy do bezpośredniego
przywoływania programu nr 2