

ZGRZEWARKI STACJONARNE, PUNKTOWE, KLESZCZOWE Z DOCISKIEM NOŻNYM LUB PNEUMATYCZNYM O MOCY 16 – 25 kVA

Właściwości zgrzewarek:

- regulowany wysięg ramion umożliwiający dostosowanie do wyrobu (mniejszy wysięg – większy prąd maksymalny na elektrodach)
- regulowany skok elektrod
- transformator zatopiony w tworzywie
- chłodzenie wodne transformatora, tyrystora, ramion i elektrod

Właściwości zgrzewarek z dociskiem pneumatycznym

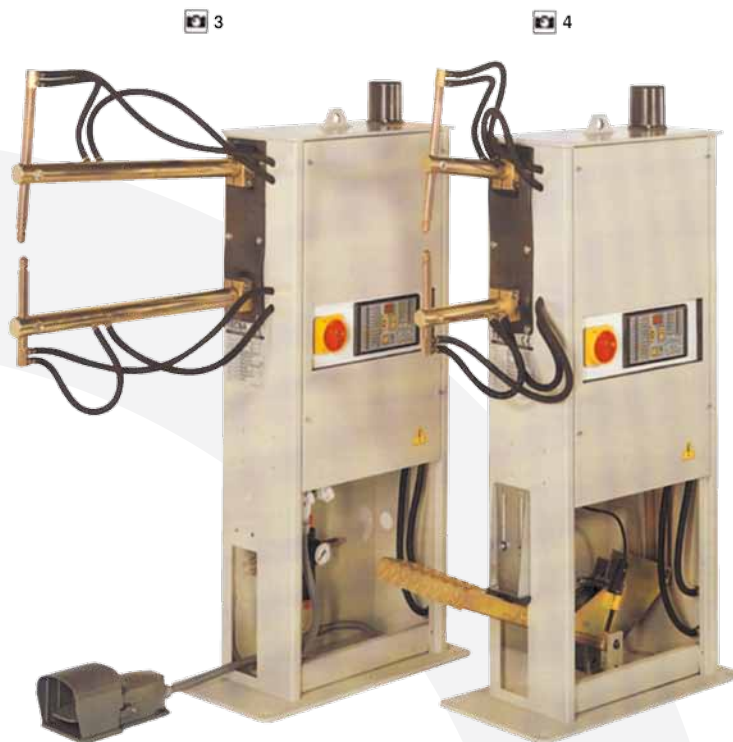
- siłownik pneumatyczny nie wymagający smarowania, eliminujący wyrzut mgły olejowej
- siła docisku elektrod regulowana na reduktorze ciśnienia
- zawory tłumiące i regulujące prędkość opadania i podnoszenia górnego ramienia
- dwupozycyjny pedał elektryczny, który oprócz funkcji pracy pojedynczej i seryjnej umożliwia dociśnięcie dwóch detali razem bez prądu i po sprawdzeniu pozycjonowania poprzez głębsze dociśnięcie pedału zgrzanie ich w ustalonej pozycji

Właściwości zgrzewarek z dociskiem nożnym

- nastawialny docisk elektrod; przycisk w pedale nożnym startuje zgrzewanie po osiągnięciu odpowiedniego docisku
- nastawialna długość pedału sterowania nożnego

Sterownik mikroprocesorowy TE90 - parametry podlegające bezstopniowej regulacji:

- czas docisku wstępnego
- czas narastania prądu
- czas zgrzewania (w opcji z drugim pedałem możliwość ustawienia dwóch wartości - dotyczy 4607-11)
- wartość prądu zgrzewania (w opcji z drugim pedałem możliwość ustawiania dwóch wartości - dotyczy 4607-11)
- czas docisku międzyimpulsowego
- ilość impulsów (funkcja bardzo przydatna przy zgrzewaniu blach ocynkowanych)
- czas docisku końcowego (dotyczy 4607-11)
- czas przerwy przy pracy maszynowej (raz naciśnięty pedał i maszyna pracuje seryjnie - dotyczy 4607-11)
- Inne parametry:
- wybór pracy z /bez prądu
- kompensacja prądu (istotna przy zgrzewaniu blach zabrudzonych)

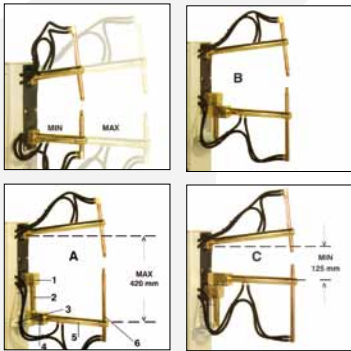


DANE TECHNICZNE - Zgrzewarki z dociskiem pneumatycznym

ZGRZEWARKA		4607N	4608N	4609N	4610 N	4611 N
Moc nominalna 50%	kVA	16	20	20	25	25
Moc maksymalna	kVA	35	48	39	68	55
Napięcie wtórne	V	3,4	4	4	4,6	4,6
Maks. prąd zwarcia	kA	12,5	14,5	12	18	14,5
Maks. prąd zgrzewania stali	kA	10	11,6	9,6	14,4	11,6
Maks.takt roboczy	kA	3,3	3,5	3,5	3,8	3,8
Napięcie	V Hz	400 50	400 50	400 50	400 50	400 50
Bezpieczniki zwłoczne 220-230-240 V	A	50	63	63	80	80
Bezpieczniki zwłoczne 380-400-415 V	A	32	40	40	50	50
Przekrój kabli zasilających dla L=10m	mm ²	6	10	10	16	16
Przekrój kabli zasilających dla L=30m	mm ²	10	10	10	16	16
Klasa izolacji	F	F	F	F	F	F
Wymagane ciśnienie powietrza	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Zużycie powietrza dla 100 zgrzein	N/m ³	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
Min wysięg ramion L	mm	230	230	380	230	380
Maks siła docisku dla L = min	daN	240	240	165	240	165
Skok elektrody dla L = min	mm	8 – 44	8 – 44	10 – 60	8 – 44	10 – 60
Maks wysięg ramion L	mm	550	550	700	550	700
Maks siła docisku dla L = maks	daN	115	115	90	115	90
Skok elektrody dla L = maks	mm	15 – 85	15 – 85	15 – 105	15 – 85	15 – 105
Prąd zwarcia dla maks wysięgu	kA	8,4	10	8,8	13	10,5
Chłodzenie wodne	l/min	2,5	3	3	3,7	3,7
Min.ciężnienie wody	bar	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Głośność przy pracy	dB(A)	<70	<70	<70	<70	<70
Masa	kg	119	127	130	129	132
Ø ramion	mm	36	40	40	40	40
Ø uchwytu elektrody	mm	19	22	22	22	22
Ø gniazda elektrody BS	mm	12,7	14,8	14,8	14,8	14,8

DANE TECHNICZNE - Zgrzewarki z dociskiem nożnym

ZGRZEWARKA		4602N	4603N	4604N	4605N	4606N
Moc nominalna 50%	kVA	16	20	20	25	25
Moc maksymalna	kVA	35	48	39	68	55
Napięcie wtórne	V	3.4	4	4	4.6	4.6
Maks. prąd zwarcia	kA	12.5	14.5	12	18	14.5
Maks. prąd zgrzewania stali	kA	10	11.6	9.6	14.4	11.6
Maks. takt roboczy	kA	3,3	3,5	3,5	3,8	3,8
Napięcie zasilania	V Hz	400 50	400 50	400 50	400 50	400 50
Bezpieczniki zwłoczne 220-230-240 V	A	50	63	63	80	80
Bezpieczniki zwłoczne 380-400-415 V	A	32	40	40	50	50
Przekrój kabli zasilających dla L=10m	mm ²	6	10	10	16	16
Przekrój kabli zasilających dla L=30m	mm ²	10	10	10	16	16
Klasa izolacji	F	F	F	F	F	F
Min wysięg ramion L	mm	230	230	380	230	380
Maks siła docisku dla L = min	daN	240	240	165	240	165
Skok elektrody dla L = min	mm	8 – 44	8 – 44	10 – 60	8 – 44	10 – 60
Maks wysięg ramion L	mm	550	550	700	550	700
Maks siła docisku dla L = maks	daN	115	115	90	115	90
Skok elektrody dla L = maks	mm	15 – 85	15 – 85	15 – 105	15 – 85	15 – 105
Prąd zwarcia dla maks wysięgu	kA	8.4	10	8.8	13	10.5
Chłodzenie wodne	l/min	2.5	3	3	3.7	3.7
Min. ciśnienie wody	bar	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Głośność przy pracy	dB(A)	<70	<70	<70	<70	<70
Masa	kg	121	129	132	131	134
Ø ramion	mm	36	40	40	40	40
Ø uchwytu elektrody	mm	19	22	22	22	22
Ø gniazda elektrody BS	mm	12.7	14.8	14.8	14.8	14.8

Zgrzewarka	Długość ramion	Grubość blach mm	Pręty Ø mm	Grubość blach [mm]	Długość ramion [mm]	Elektroda [Ø]	Czas zgrzewania [cykle]	Zgrzeiny / h
4602 N	230-550	3 + 3	10 + 10	kVA16				
4603 N	230-550	4 + 4	12 + 12	0,8 + 0,8	230	5	6	4000
4604 N	380-700	3 + 3	10 + 10	1,5 + 1,5	230	5,5	14	2800
4605 N	230-550	5 + 5	14 + 14	2,5 + 2,5	230	7,5	60	600
4606 N	380-700	4 + 4	12 + 12	2 + 2	550	7	55	1000
4607 N	230-550	3 + 3	10 + 10	1,5 + 1,5	700	6	50	1000
4608 N	230-550	4 + 4	12 + 12	Ø 10 + Ø 10	230	~ 16	45	700
4609 N	380-700	3 + 3	10 + 10	kVA20				
4610N	230-550	5 + 5	14 + 14	0,8 + 0,8	230	4,5	5	4000
4611 N	380-700	4 + 4	12 + 12	1,5 + 1,5	230	5,5	12	3400
<p style="text-align: center;">WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZMIANA ROZSTAWU RAMION</p>  <p style="text-align: center;">Ustawiana długość ramion w zakresie 320 mm w zależności od zapotrzebowań.</p> <ul style="list-style-type: none"> dla zgrzewarek z maksymalnym wysięgiem 550 mm w zakresie od 230 do 550 mm dla zgrzewarek z maksymalnym wysięgiem 700 mm w zakresie od 380 – 700 mm 				3 + 3	230	8	55	400
				1 + 1	550	5	5	4000
				2 + 2	550	7	40	1200
				2 + 2	700	7	50	1100
				kVA25				
				0,8 + 0,8	230	4,5	5	4000
				1,5 + 1,5	230	5,5	12	3400
				3 + 3	230	8	55	400
				1 + 1	550	5	5	4000
				2 + 2	550	7	40	1200
2 + 2	700	7	50	1100				
4 + 4	230	11	80	220				
Ø 6 + Ø 6	550	~ 16	15	4000				
Ø 8 + Ø 8	230	~ 16	20	1600				
Ø 12 + Ø 12	230	~ 16	40	500				

70462 - dodatkowy przycisk nożny w zgrzewarkach pneumatycznych umożliwia korzystanie podczas zgrzewania detalu, jeżeli występują w nim różnej grubości połączenia, z dwóch różnych programów o oddzielnie nastawianych parametrach prądu zgrzewania i czasu zgrzewania poprzez uruchomienie odpowiedniego przycisku

70364 - dodatkowe elementy wysięgu umożliwiające zmianę rozstawu ramion ze standardowego 220 mm na mniejszy 125 mm lub większy do 420 mm (zmiana rozstawu powoduje zmiany wartości prądu zgrzewania na elektrodach, wzrost "okna " powoduje spadek wartości maksymalnej prądu zgrzewania i odwrotnie - patrz rysunek w tabeli powyżej

4566 / 4567 - zredukowane dolne ramię ,które mieści się w otworze o średnicy 70 mm